



**Marathon
Deutsche Weinstraße**



mit Duo- & Halbmarathon

www.AVmedia.de



LÄUFER-INFO

HERZLICH WILLKOMMEN

wir freuen uns über Ihre Teilnahme am **12. Marathon Deutsche Weinstraße mit Duo- und Halbmarathon am 10. April 2022**. Nachfolgend haben wir für Sie einige Informationen zusammengestellt:

Zeitplan	Samstag, 09.04.2022	Zeitplan	Sonntag, 10.04.2022
ab 13:00 Uhr	Marathonmesse im Festzelt	ab 07:30 Uhr	Ausgabe Startunterlagen, evtl. Ummeldungen, <u>keine</u> Nachmeldungen möglich
13:00 - 19:00 Uhr	Ausgabe Startunterlagen und Nachmeldungen, Ummeldungen	ab 08:00 Uhr	Marathonmesse im Festzelt
15:00 - 19:00 Uhr	Nudelparty im Festzelt	10:00 Uhr	Start Duo-/Halb-/Marathon
ab 19:00 - 23:00 Uhr	„Sounds & Wine“ – mit der Show-Rockband „xxtra“ Eintritt frei!	13:00 Uhr	Zielschluss Halbmarathon
		13:00 Uhr	Siegerehrung Halbmarathon
		15:30 Uhr	Zielschluss Duo-/Marathon
		15:30 Uhr	Siegerehrung Duo-/Marathon

Wir wünschen Ihnen eine gute Vorbereitung, viel Spaß und sportlichen Erfolg!

Mit freundlichen Grüßen


Rolf Kley
Organisationsleiter

www.Marathon-Deutsche-Weinstrasse.de





STARTUNTERLAGEN

Die Startunterlagen erhalten Sie im [Anmeldezelt auf dem Festplatz](#) gegen Vorlage der Meldebestätigung. Diese haben Sie unmittelbar nach Abschluss des Anmeldevorgangs per E-Mail erhalten. Ihre Startnummer finden Sie unter: <https://runtix.com/sts/10040/2095>.

Bitte finden Sie sich frühzeitig im Start- und Zielbereich ein und unterstützen Sie unsere engagierten Helferinnen und Helfer.

UMKLEIDE / DUSCHEN AM FESTPLATZ

Frauen: [Gemeindehalle Emichsburg](#)
Männer: [Sporthalle / Duschzelt an der Schule](#)

VERPFLEGUNG

An der Strecke befinden sich 11 Verpflegungsstellen bei km 5,5 / 9,5 / 13,5 / 20 / 23 / 27,5 / 31 / 33 / 37 / 39 und im Ziel.

Hier erhalten Sie:

- Peterstaler medium
 - Peterstaler Black Forest – still
 - Peterstaler Apfelschorle und topfit sportiv
 - Tee / Obst / Peterstaler Cola-Mix (km 33)
- Änderungen vorbehalten.*

Darüber hinaus sind an der Strecke 3 Wasserstellen bei km 3, 15,5 und 29 eingerichtet. Hier wird ausschließlich Peterstaler Black Forest (still) angeboten. Bitte die Abfallbehälter für Trinkbecher nutzen. An allen Verpflegungsstellen wird auch Pfälzer Wein angeboten.

Eigene Verpflegung muss mit der Startnummer und der Angabe der Verpflegungsstelle versehen, beim Info-Stand im Festzelt bis spätestens Sonntag 8:30 Uhr abgegeben werden. Diese wird auf einem Extratisch bereitgestellt. Weitere Informationen zu den Verpflegungsstellen finden Sie [hier](#).

NUDELPARTY

Mit ihren Startunterlagen erhalten alle Teilnehmer einen Gutschein für die Nudelparty am Samstag von 15:00 bis 19:00 Uhr im Festzelt.

GEPÄCKABGABE

Ein kleines Gepäckstück kann im Anmeldezelt abgegeben werden. Die Sachen müssen nach dem Lauf bis spätestens 16:30 Uhr wieder abgeholt werden.

Bitte beachten Sie, dass der Veranstalter keine Haftung für verlorene oder abhanden gekommene Gegenstände übernimmt!

ZEITMESSUNG / STRECKENMARKIERUNG

Die Zeitmessung erfolgt mit einem [Transponder](#) auf der Startnummer, die sichtbar und nicht gefaltet werden darf. Die Laufstrecken sind mit Wegweisern gekennzeichnet. Darüber hinaus ist jeder Kilometer markiert. Die Strecke ist videoüberwacht. Die Marathon-/Halbmarathon-Weichen in Kleinkarlbach sind gekennzeichnet. **Für MarathonläuferInnen ist ein Umstieg auf den Halbmarathon nur bei der ersten Marathon-/Halbmarathon-Weiche bei km 8,7 möglich.** Zwischenzeiten im Halbmarathon bei km 10, im Marathon auf der Halbdistanz und beim Duo-Marathon bei km 20.

DUO-MARATHON

Der Transport der StaffelläuferInnen erfolgt um 9:45 Uhr mit Shuttle-Bussen ab dem Bahnhof in Bockenheim zum Busbahnhof Bad Dürkheim. Die Startnummer gilt als Fahrausweis. Da die Kapazitäten dieser Busse begrenzt sind, sind nur die LäuferInnen – nicht die Begleitpersonen – zur Mitfahrt berechtigt. Die [Wechselzone](#) für den Duo-Marathon ist an der Verpflegungsstelle auf dem Stadtplatz in Bad Dürkheim bei km 20 eingerichtet.

Die Rückfahrt ab dem Busbahnhof Bad Dürkheim erfolgt um ca. 12:00, 12:45 und 13:30 Uhr. Weitere Informationen zum Duo-Marathon finden Sie [hier](#).

TOILETTEN / UMKLEIDERÄUME

Toiletten befinden sich auf dem [Festplatz im Start- und Zielbereich sowie in den Umkleideräumen](#). Darüber hinaus sind auf der Laufstrecke mobile Toiletten in unmittelbarer Nähe der Verpflegungsstellen vorhanden.



FOTODIENST

Den Fotoservice auf der Strecke und im Ziel übernimmt go4it-foto. Infos und Bestellmöglichkeit unter: www.go4it-foto.de

ERGEBNISLISTEN / URKUNDEN

Die Ergebnisse können ausschließlich online abgerufen werden unter: <https://runtix.com/sts/10050/2095>



Die SiegerInnen (Platz 1 - 3) aller Altersklassen erhalten Weinpräsentate und können diese ab 14:00 Uhr (Halbmarathon) bzw. 16:00 Uhr (Marathon) – gegen Vorlage der Startnummer – am i-Punkt am Festzelteingang in Empfang nehmen.

Eine Nachsendung der Sachpreise ist nicht möglich.

ZIELSCHLUSS

Halbmarathon (13:00 Uhr), Marathon und Duo-Marathon (15:30 Uhr). Bitte haben Sie Verständnis, dass wir die Strecke für die Teilnehmer nicht unbegrenzt sperren können. **Wir behalten uns daher vor, die LäuferInnen, welche die Verpflegungsstelle (V3) in Weisenheim am Berg (km 13) nach 11:50 Uhr passieren, aus dem Rennen zu nehmen.**

Entsprechende Regelungen gelten für:

- km 20 (Bad Dürkheim, V4 spätestens 12:45 Uhr)
- km 27 (Kallstadt, V6 spätestens 13:40 Uhr)
- km 31 (Dackenheim, V7 spätestens 14:10 Uhr)
- km 33 (Kirchheim, V8 spätestens 14:25 Uhr)
- km 37 (Grünstadt, V9 spätestens 14:55 Uhr)

SIEGEREHRUNGEN

Halbmarathon (ca. 13:00 Uhr) und Marathon / Duo-Marathon (ca. 15:30 Uhr)

- Gesamtsieger Frauen / Männer (Plätze 1 - 3)
 - Duo-Marathon (Plätze 1 - 3)
 - beste/r pfälzische/r Läufer/in
 - beste/r Läufer/in des Landkreises Bad Dürkheim
- Bei ausländischen Siegern wird bei Auszahlung des Preisgeldes Steuer und Solidaritätszuschlag in der jeweils geltenden Höhe in Abzug gebracht und direkt an das Finanzamt abgeführt. Inländische SiegerInnen müssen ihre Einnahmen selbst dem Finanzamt erklären.

Um die Siegerehrung nicht zu sehr in die Länge zu ziehen, haben wir auf Bitten der Aktiven die Ehrung der Altersklassen von der Siegerehrung abgekoppelt. Die Sieger in den Altersklassen (Plätze 1 - 3) werden über die Ergebnisliste (siehe Internet) bekannt gegeben. Sie können ihre Preise im Anschluss an die Siegerehrung persönlich im Festzelt abholen (Halbmarathon ab 14:00 Uhr; Marathon ab 16:00 Uhr). Eine Nachsendung der Sachpreise ist nicht möglich.

RÜCKFAHRGEGELENHEIT

Ab den Verpflegungsstellen werden Teilnehmer, die den Lauf nicht beenden können, vom Deutschen Roten Kreuz nach Bockenheim im Rahmen eines Sammeltransports zurückgefahren.

GESUNDHEIT / MASSAGE

Sanitäter vom Deutschen Roten Kreuz stehen an jeder Verpflegungsstelle sowie im Ziel bereit. Athleten müssen den Lauf sofort aufgeben, wenn sie vom Wettkampfarzt oder einem offiziellen Mitglied des medizinischen Dienstes (DRK) dazu aufgefordert werden.

Eine Massage wird bei dieser Veranstaltung nicht angeboten.

SHUTTLE-BUSSE / PARKPLÄTZE

Da die Parkplätze sehr **begrenzt** sind, empfehlen wir Ihnen den [kostenlosen Shuttle-Service](#). Die Busse verkehren am Veranstaltungssonntag an den ausgewiesenen P & R Parkplätzen in der Zeit von 7:30 - 17:30 Uhr.



ALLGEMEINES

Wir empfehlen beim **Start bis nach Überquerung der Startlinie das Tragen einer FFP2-Maske**, die Sie mit den Startunterlagen erhalten.

Auch beim **Zieleinlauf wird eine FFP2-Maske** ausgegeben, wobei die Athleten auch hier in eigener Verantwortung entscheiden, ob sie diese tragen.

Nur Personen **ohne typische Symptome**, die auf eine SARS-CoV-2 Infektion hinweisen, dürfen an der Veranstaltung teilnehmen.

Auf die bekannten **Hygieneregeln** (Hände waschen etc.) und auf deren Einhaltung möchten wir ausdrücklich verweisen.

Die **Husten- und Niesetikette** ist zu beachten und einzuhalten.

13. MARATHON DEUTSCHE WEINSTRASSE

Der 13. Marathon Deutsche Weinstraße – mit Duo- und Halbmarathon – wird am **07. April 2024** in Bockenheim an der Deutschen Weinstraße gestartet.

MELDEADRESSE UND INFOS

Kreiverwaltung Bad Dürkheim
Marathon Deutsche Weinstraße
Philipp-Fauth-Straße 11, 67098 Bad Dürkheim
Ansprechpartnerin: Frau Dr. Ute Turznik
Telefon: 06322 / 961-1015 (ab 14.00 Uhr)
info@Marathon-Deutsche-Weinstrasse.de
facebook.com/MarathonDeutscheWeinstrasse.de
www.marathon-deutsche-weinstrasse.de

